

Endringslogg STAND				299
Dato	Områder i STAND som er berørt av endring	Dokument som er endret	Hva som er endret	Intern dok. id
11.03.2019	<b>Prosess Produktutvikling</b> delprosess Utvikle et produkt	Formål med merking av D-pak og pall	Lagt inn en presisering at SSCC ikke skal kunne gjenbrukes før etter minimum 6 år	147
		Produktinformasjon på pall med eksempel på pall-etikett	Lagt inn en presisering at SSCC ikke skal kunne gjenbrukes før etter minimum 6 år	149
		Transportinformasjon på pall med eksempel på transportetikett	Fjernet dublett informasjon. Tydeliggjort hvilken transportinformasjon som skal inngå på transportetikett for de ulike palltyper	150
		Anbefalt sporingsmetode i verdikjeden	Lagt inn begrunnet STAND-vedtak for hvorfor SSCC ikke skal kunne gjenbrukes før etter 6 år	162
	<b>Prosess Produksjon</b> delprosess Gjennomføre produksjon	Formål med merking av D-pak og pall	Lagt inn en presisering at SSCC ikke skal kunne gjenbrukes før etter minimum 6 år	147
		Anbefalt sporingsmetode i verdikjeden	Lagt inn begrunnet STAND-vedtak for hvorfor SSCC ikke skal kunne gjenbrukes før etter 6 år	162
	<b>Prosess Produksjon</b> delprosess Palletering og innlagring	Formål med merking av D-pak og pall	Lagt inn en presisering at SSCC ikke skal kunne gjenbrukes før etter minimum 6 år	147
		Produktinformasjon på pall med eksempel på pall-etikett	Lagt inn en presisering at SSCC ikke skal kunne gjenbrukes før etter minimum 6 år	149
		Transportinformasjon på pall med eksempel på transportetikett	Fjernet dublett informasjon. Tydeliggjort hvilken transportinformasjon som skal inngå på transportetikett for de ulike palltyper	150
		Anbefalt sporingsmetode i verdikjeden	Lagt inn begrunnet STAND-vedtak for hvorfor SSCC ikke skal kunne gjenbrukes før etter 6 år	162
	<b>Prosess Produksjon</b> delprosess Logging av sporingsinformasjon	Anbefalt sporingsmetode i verdikjeden	Lagt inn begrunnet STAND-vedtak for hvorfor SSCC ikke skal kunne gjenbrukes før etter 6 år	162
	<b>Prosess Leveranse</b> delprosess Plukke, pakke og merke leveransen	Formål med merking av D-pak og pall	Lagt inn en presisering at SSCC ikke skal kunne gjenbrukes før etter minimum 6 år	147
		Produktinformasjon på pall med eksempel på pall-etikett	Lagt inn en presisering at SSCC ikke skal kunne gjenbrukes før etter minimum 6 år	149
		Transportinformasjon på pall med eksempel på transportetikett	Fjernet dublett informasjon. Tydeliggjort hvilken transportinformasjon som skal inngå på transportetikett for de ulike palltyper	150
		Anbefalt sporingsmetode i verdikjeden	Lagt inn begrunnet STAND-vedtak for hvorfor SSCC ikke skal kunne gjenbrukes før etter 6 år	162
	<b>Prosess Leveranse</b> delprosess Hente hos leverandør, transport til distributør/detaljist	Produktinformasjon på pall med eksempel på pall-etikett	Lagt inn en presisering at SSCC ikke skal kunne gjenbrukes før etter minimum 6 år	149
		Transportinformasjon på pall med eksempel på transportetikett	Fjernet dublett informasjon. Tydeliggjort hvilken transportinformasjon som skal inngå på transportetikett for de ulike palltyper	150
		Anbefalt sporingsmetode i verdikjeden	Lagt inn begrunnet STAND-vedtak for hvorfor SSCC ikke skal kunne gjenbrukes før etter 6 år	162
	<b>Prosess Leveranse</b> delprosess Varemottak	Formål med merking av D-pak og pall	Lagt inn en presisering at SSCC ikke skal kunne gjenbrukes før etter minimum 6 år	147
		Produktinformasjon på pall med eksempel på pall-etikett	Lagt inn en presisering at SSCC ikke skal kunne gjenbrukes før etter minimum 6 år	149
		Transportinformasjon på pall med eksempel på transportetikett	Fjernet dublett informasjon. Tydeliggjort hvilken transportinformasjon som skal inngå på transportetikett for de ulike palltyper	150
Anbefalt sporingsmetode i verdikjeden		Lagt inn begrunnet STAND-vedtak for hvorfor SSCC ikke skal kunne gjenbrukes før etter 6 år	162	
<b>Prosess Sporing</b> delprosess Tilbakekalle/tilbaketrekke et produkt	Anbefalt sporingsmetode i verdikjeden	Lagt inn begrunnet STAND-vedtak for hvorfor SSCC ikke skal kunne gjenbrukes før etter 6 år	162	
	Iverksetting av tiltak når en hendelse oppstår	Lagt inn link til animasjon som viser bruk av Tradesolutions ReCall-portal ved tilbakekalling av et produkt	163	
<b>Nedlastinger</b>	Nye PDF'er for ovennevnte prosesser/delprosesser			